



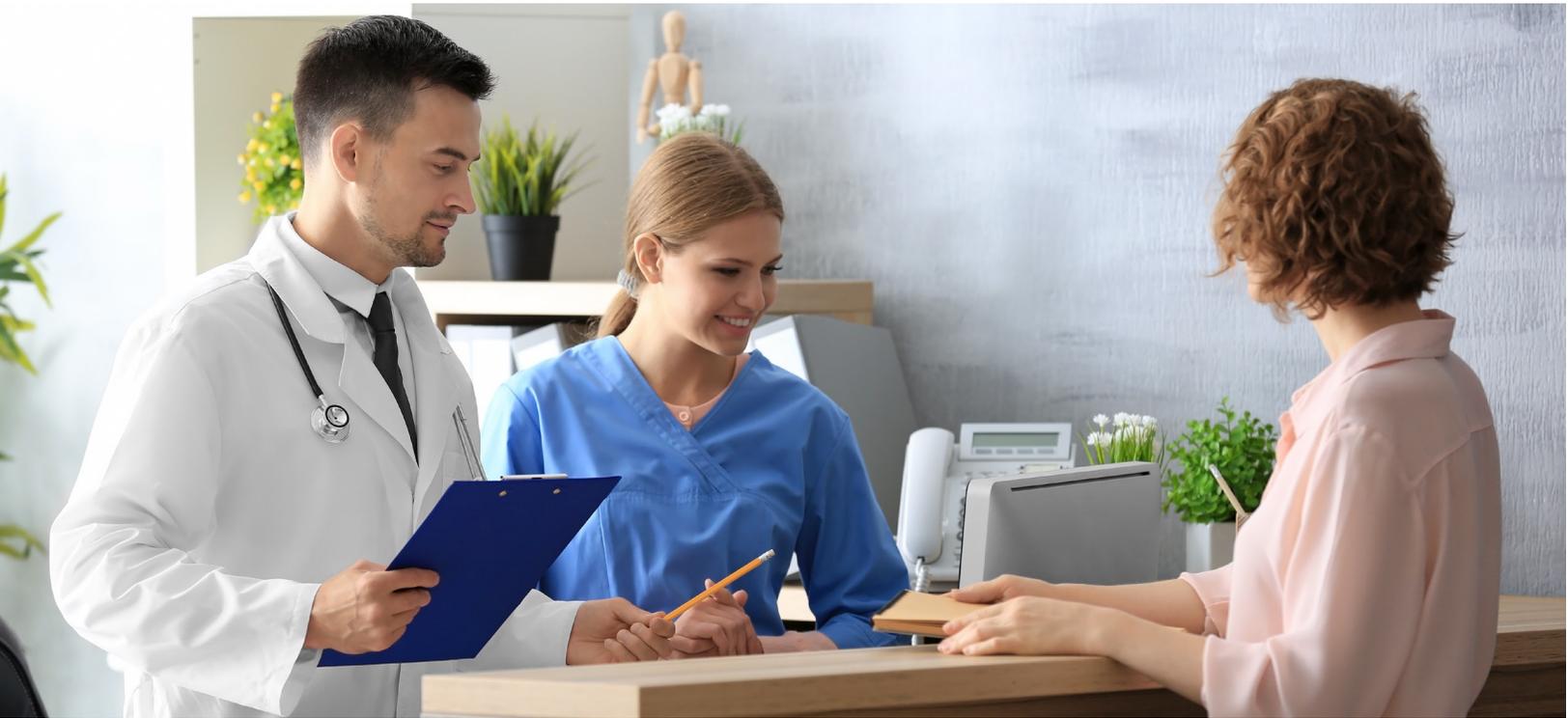
CLCA Series



Unidad de Tratamiento de Aire / Termocambiador

2.000~120.000m³/h





Flexibilidad y alto rendimiento para su proyecto

La unidad de tratamiento de aire (AHU) CLCA Trane fue desarrollada para dar servicio a empresas comerciales, hospitales, hoteles e industrias que tienen necesidades específicas en lo que respecta al aire acondicionado. Es fundamental contar con un sistema de aire acondicionado que satisfaga estas necesidades, proporcionando un control preciso de la temperatura y la humedad, además de garantizar la eliminación eficiente de los contaminantes del aire. Además, la emisión de ruido y la eficiencia energética del sistema son aspectos fundamentales a considerar.

Cuando elige la unidad de tratamiento de aire (AHU) CLCA de Trane, tiene la tranquilidad de invertir en un sistema confiable y de alto rendimiento diseñado específicamente para satisfacer las demandas de los sectores comercial, hospitalario, hotelero e industrial. Además, nuestros productos son reconocidos por su robustez y durabilidad, brindando un rendimiento confiable y duradero durante toda la vida útil de la unidad.

PILARES DEL DESARROLLO:

- Investigación y desarrollo globales.
- Estándar de fabricación mundial.
- Garantía de desempeño y compromiso con la calidad.
- Tecnología ligada al sistema de aire acondicionado.



Características principales de (AHU) CLCA

- Rango de capacidad 2.000 – 110.000 m³/h de flujo de aire;
- Fijación de los paneles con tornillos desde el exterior;
- Puerta de bisagras;
- Aislamiento de paneles de 25/50 mm con PU entre los paneles internos y externos;
- Panel con sellado líquido sin costuras;
- Aplicación de agua fría, agua caliente, vapor y refrigerante, incluido VRF;
- Ventilador Siricco – Carga Límite – Ventilador Plenum (Ac y EC);
- Bandeja de drenaje de doble pendiente.



Opciones instaladas de fábrica disponibles:

- Calefacción eléctrica;
- Filtro G3/G4, M5 o F9 y filtros H10 a H13;
- Humidificación;
- Lámparas ultravioleta;
- Rueda Entálpica;
- Entre otros accesorios.

¡Ahora con aún más beneficios!

Sellado ultraeficiente:

Diseño único con panel asegurado al marco mediante mecanismos de autobloqueo que garantizan un recinto hermético de alta calidad y cumplen con el estándar de fugas de aire de Eurovent Casing.

Excelente gestión de condensados:

La bandeja doble inclinada permite el completo drenaje del equipo. Una característica única diseñada para evitar el agua estancada en las unidades de tratamiento de aire.

Preocupación por la calidad y estructura del aire:

La estructura de aluminio de alta calidad es resistente a la corrosión y fácil de limpiar, lo que contribuye a mejorar la calidad del aire interior, además de proporcionar una estructura rígida para el equipo.

Aislamiento térmico y acústico:

Los paneles con aislamiento de espuma de poliuretano de alta eficiencia de 2,5 mm y 5,0 mm ofrecen resistencia térmica, absorción acústica y de vibraciones, además de estar libres de humedad y hongos.

Rendimiento y alta eficiencia:

La tecnología patentada de transferencia de calor Delta-Flo proporciona máxima refrigeración y deshumidificación, mientras que los sistemas de ventiladores diseñados por Trane garantizan el máximo flujo de aire, reduciendo la vibración, el ruido y el consumo de energía.

Su sistema de control climático actualizado:

El aire acondicionado Trane CLCA está diseñado para satisfacer las necesidades de renovación, modernización y reemplazo adaptándose a los cambios en las cargas de los edificios, los avances tecnológicos y las revisiones de códigos y estándares.

Con el aire acondicionado CLCA Trane creas un ambiente cómodo y saludable para todos.

Obtenga más información en trane.com.br



TRANE[®]

Trane – de Trane Technologies (NYSE: TT), una empresa mundial de tecnología climática, ambientes interiores cómodos y energéticamente eficientes para aplicaciones comerciales y residenciales. Para obtener más información, visite trane.com o tranetechnologies.com

*Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son marcas comerciales de sus respectivos propietarios.
La información contenida en este material puede cambiar sin previo aviso.*

© 2023 Trane. Todos los derechos reservados

CLCA-SLB003-EM
Data 11/09/2023